

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUCTOS Y AEROSLES TÉCNICOS PARA LA INDUSTRIA
PROCESOS - MRO - MANTENIMIENTO
DISOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUCIÓN CMR**

Ficha Técnica - Edición de : 17/03/2025

iBiotec® ZN MÉTAL

AEROSOL GALVANIZACIÓN EN FRÍO Metalización Retoques Acabado

**RESULTADOS PRUEBA NEBLINA SALINA RI 5 superior a 2800 h
INFORME DE ANÁLISIS LABORATORIOS INTERTEK con certificación COFRAC, ISO 17.025
N.º PVA-CHL-R14-0135D-A01 del 28.07.2014**

**Este informe de evaluación, se le puede enviar mediante una simple solicitud, utilizando la
ficha de contacto**

DESCRIPCIÓN

Aerosol de galvanización en frío de alta resistencia en cinc recomendado para una protección duradera de todas las piezas metálicas, de tipo férreo o aleaciones.

Asegura unos revestimientos de galvanización con un espesor constante, con una apariencia homogénea.

Película que se distingue por su aspecto de gran calidad.

El aerosol de galvanización en frío ZN METAL iBiotec, resiste temperaturas de 550°C, sin degradarse. Esta característica le permite al usuario cualquier empelo, con su estructura sometida a temperaturas muy fuertes. Además, el revestimiento realizado se puede soldar (salvo con argón).

Este aerosol de galvanización en frío ofrece numerosas ventajas:

- Protección galvánica, con principio de oxidorreducción, obtenido al 100 %.
- Protección contra la corrosión térmica, y también química.
- Película realizada, sin derrame, sin sobreespesor, no se degrada mediante aplicaciones, en montajes atornillados.
- Una potencia muy grande de cobertura, sin polvo rápido, que permite una aplicación en todos los tipos de sitios.
- Acabado perfecto
- Tras la polimerización total (24 horas a 25 °C) que se pueda pintar, con todos los tipos de pinturas.
- No hay necesidad de purgar el aerosol, tras la aplicación.

Este galvanizador permite una acción polivalente, para la protección de todos los metales galvanizados, tras la recuperación mecánica o de soldadura, así como para la prevención de la corrosión y la oxidación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS - MECÁNICAS – ANTICORROSIÓN

CARACTERÍSTICAS	NORMA o MÉTODO	VALOR	UNIDAD
Aspecto	-	pintura	-
Color	-	aspecto ultra brillante, brillante o mate	-
Masa volúmica	NF EN ISO 2811.1	1,165	g/ml
Espesor de la película húmeda	indicador de Pfund	8	µm
Espesor de la película seca	Inducción magnética	6	µm
Tiempo sin polvo	ASTM D 5895	4	mn
Tiempo antes de la manipulación	ASTM D 5895	7	mn
Tiempo seco polimerizado	ASTM D 5895	24	h
Prueba de cuadrícula	ISO 2409	Sin degradación	-
Prueba de prensado	ERICHSEN	Sin degradación de la película	-
Resistencia a la abrasión húmeda 28j, 23°C, 50 % humedad relativa	ISO 11.998	clase 1	calificación
Resistencia al cizallamiento Par de sujeción 80N/m	MIL A 907 ED	100	%
Resistencia de temperatura	d'après MIL A 907 ED	-50 +550	°C
RSc Rendimiento superficial específico m2/g conseguido con aerosol	NFT 30.001	4,2	m2
Resistencia con neblina salina	ISO 9227 ISO 4623-3	2808 RI 5	h -

DOMINIOS DE UTILIZACIÓN

Protección galvánica.
Protección de todas las piezas metálicas sin revestimiento.
Recuperación de las piezas galvanizadas en caliente.
Tratamiento de aspecto.
Recuperación tras mecanización o soldadura.
Preparación de superficies.
Postes EDF, cremalleras de seguridad, paneles de señalización.
Chimeneas industriales, bridas, tuberías, empalmes.
Armazones de máquinas, cárteres, carrocerías, elementos de arquitectura.
Cabezas de remaches, fijaciones, alfileres de tejados, montajes atornillados.
Estructuras de motores eléctricos, cuerpos de bombas, contadores de agua.
Goznes, bisagras, puertas metálicas, estructuras metálicas.
Enrejados, vallas, aperturas.
Instalaciones sanitarias, bombas de calor, aparatos de climatización.
Instalaciones de calefacción, retornos de bandejas de estanqueidad.
Material eléctrico, material rodante, instalaciones sanitarias.
Protección de clavos o de tornillos antes de sellar con yeso.
Estructuras, metales.
Estaciones de depuración y de tratamiento de las aguas.
Construcción de elevación.
Mobiliarios urbanos.

MODO DE EMPLEO

Agitar con fuerza de abajo a arriba, después de desprender la bola situada en el interior del aerosol.
Pulverizar de 15 a 20 cm de las superficies a tratar, sin sobreespesor, cruzando las capas so es necesario. No pulverizar jamás a una distancia superior por problemas de adherencia. Las partículas de Zinc deben estar químicamente ligadas a los átomos de hierro para conseguir una cinética de oxidación que sea extremadamente débil, principio de galvanización. Las superficies que se van a tratar deberán ser preparadas con cuidado para lograr una protección de muy larga duración. Entonces se deberán tratar las superficies desengrasadas, limpias, secas y sin restos de óxido o de calamina. Efectuar un

cepillado metálico o un lijado previo si es necesario. Aerosol utilizable en todas las posiciones. No purgar el aerosol después de usarlo.

Truco: guardar los aerosoles en plano, el tiempo necesario de agitación será más rápido.

PRESENTACIÓN



iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.